

ELECTRIC
VEHICLES

**Costa
Zaninelli**



La gamma di veicoli elettrici ET sono stati progettati per soddisfare le diverse esigenze di trasporto nei centri urbani e nelle aree industriali con veicoli elettrici ad emissioni "zero" caratterizzati da bassi costi di esercizio

ET440

ET220

ET100

ET035



IL PROGETTO

L'esigenza di abbattere inquinamento atmosferico ed acustico nelle realtà logistiche ed urbane ha portato alla continua progettazione di veicoli industriali, stradali e marini completamente elettrici mantenendo le stesse caratteristiche di base del veicolo a combustione

**ELECTRIC
TRUCK**



ET440

Concepito per il traino di carichi pesanti fino a 30 tonnellate su semirimorchio
Specifico per aree industriali / portuali



ET220

Progettato per trasportare carichi su pianale fino a 15 tonnellate



ET100

Ideato per il trasporto di merci voluminose in aree urbane a traffico limitato



ET035

Progettato e Costruito per trasportare carichi in aree urbane a traffico limitato con utilizzo della patente B



ECOLOGIA

Il sistema di trazione elettrica permette la totale eliminazione delle emissioni nocive gassose e l'abbattimento del rumore preservando l'ambiente



MOTORI

I motori sono studiati per garantire le migliori prestazioni in termini di potenza coppia motrice rumore e risparmio energetico



TECNOLOGIA

L'utilizzo delle più moderne strumentazioni disponibili sul mercato permette di gestire ed avere sotto controllo tutti i parametri di funzionamento del veicolo



**FUTURO
AMBIENTE
TECNOLOGIA**

ELECTRIC VEHICLES BATTERIE

In funzione
dell'utilizzo previsto,
gli Electric Trucks
sono equipaggiati
da batterie
pb acido o litio
per garantire
il miglior rapporto
costo / prestazioni



CARICABATTERIE

Per assicurare la
massima versatilità
di impiego vengono
installati raddrizzatori di
corrente ad alta frequenza
in grado di ottimizzare
la carica della batteria
garantendone
la durata di esercizio

FUNZIONE CONTROLLO RISPARMIO



DISPLAY



INTERNI



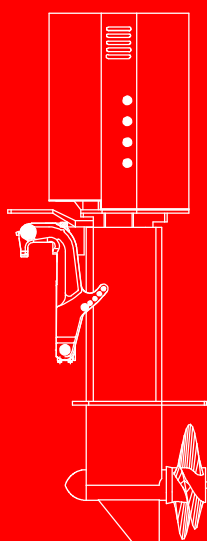
ALLESTIMENTI

L'utilizzo di veicoli di
base già presenti
sul mercato permette
un'ampia gamma
di personalizzazioni
estetiche e funzionali
migliorandone
sia il comfort
che la semplicità
di utilizzo

ELECTRIC OUTBOARD



Senza benzina
non esiste il
pericolo di
sporcare
o incendiare
ma godersi
la natura
Il motore elettrico
parte sempre,
non si inceppa mai
ed è meno
pericoloso
in caso di
manovre errate



ELECTRIC OUTBOARD - MOTORE

Il motore elettrico progettato
dalla Costa e Zaninelli
è in grado di sviluppare
10Kw di potenza continua
equivalente ad un motore
benzina da 40CV

Dati Tecnici

Motore	Asincrono trifase
Tensione	48Volt
Potenza	10 Kw, 2000 rpm
Elica	Tripala, 11" 60 x 11



CHI SIAMO

Progettiamo e costruiamo
veicoli elettrici per l'utilizzo
urbano ed industriale
personalizzandolo
in base alle esigenze
di utilizzo del cliente



DOVE SIAMO

Via Accordi, 41/C
46014 Castellucchio MN

CONTATTI

TEL 0376-439440
FAX 0376-439740

info@costaezaninelli.it

www.costaezaninelli.it