



SU 20 Dati tecnici.

Transpallet elettrico con operatore a bordo.



Questa scheda tecnica indica soltanto i valori tecnici del carrello standard secondo la norma VDI 2198. Gommature diverse, attrezzature supplementari, etc., possono alterare questi valori.

Caratteristiche	1.1	Costruttore			STILL	
	1.2	Modello			SU 20	
	1.3	Trazione: elettrica, diesel, benzina, GPL			elettrica	
	1.4	Tipo di guida (manuale, da terra, in piedi, seduto, commissionatore)			a bordo in piedi/seduto	
	1.5	Portata/carico	Q	kg	2000	
	1.6	Baricentro del carico	c	mm	600	
	1.8	Distanza del carico, abbassato/sollevato	abbassato/sollevato x	mm	969/904	
	1.9	Interasse, abbassato/sollevato	abbassato/sollevato y	mm	1623/1558	
	Pesi	2.1	Peso proprio (incluso batteria)		kg	1070
2.2		Pressione sugli assali, con carico	lato guida/lato carico	kg	1450/1620	
2.3		Pressione sugli assali, senza carico	lato guida/lato carico	kg	820/250	
Ruote Telaio	3.1	Gommatura (gomma piena, vulkollan, pneumatici, poliuretano)			gomma piena	
	3.2	Dimensioni ruote	lato guida	mm	Ø 250 x 100	
	3.3	Dimensioni ruote	lato carico	mm	2 x/Ø 65 x 80	
	3.4	Ruote pivotanti	lato guida	mm	2 x/Ø 125 x 50	
	3.5	Numero ruote (x = motrici)	lato guida/lato carico		1x/3/4	
	3.6	Carreggiata (anteriore)	lato guida	b ₁₀	mm	507
	3.7	Carreggiata (posteriore)	lato carico	b ₁₁	mm	350
Dimensioni	4.4	Sollevamento		h ₃	mm	120
	4.9	Altezza volantino		h ₁₄	mm	1345
	4.15	Altezza da terra forche abbassate		h ₁₃	mm	85
	4.19	Lunghezza totale		l ₁	mm	1970
	4.20	Lunghezza incluso spessore forche		l ₂	mm	820
	4.21	Larghezza totale		b ₁	mm	796
	4.22	Dimensioni forche		s/e/l	mm	52/170/1150
	4.24	Larghezza piastra portaforche		b ₃	mm	668
	4.25	Distanza esterna forche		b ₅	mm	520
	4.31	Altezza di guado sotto il castello con carico		m ₁	mm	33
	4.34	Larghezza corridoio di lavoro con pallet 800 x 1200 longitudinale		A _{st}	mm	2220
4.35	Raggio di curvatura		Wa	mm	1795	
Prestazioni	5.1	Velocità di traslazione	con/senza carico	km/h	8/11	
	5.2	Velocità di sollevamento	con/senza carico	m/s	1,6/1,1	
	5.3	Velocità di abbassamento	con/senza carico	m/s	2,4/3,0	
	5.7	Pendenza superabile con carico	con/senza carico	%		
	5.8	Pendenza massima superabile	con/senza carico	%	8/12	
	5.9	Tempo di accelerazione (10 m)	con/senza carico	s	6,34/4,80	
Motore elettrico	6.1	Motore di trazione, potenza nominale S2 = 60 min		kW	2,0	
	6.2	Motore di sollevamento, potenza nominale per S3 = 15 %		kW	2,0	
	6.3	Batteria secondo IEC 254-2; A, B, C, no				IEC 254-2; A
	6.4	Tensione batteria, Capacità nominale K _s		V/Ah		24/420 L
	6.5	Peso batteria +/- 5 % (secondo il costruttore)		kg		370
	6.6	Assorbimento di energia secondo ciclo VDI		kWh/h		0,8
Varie	8.1	Tipo di comando			a impulsi	
	8.4	Rumorosità, valore medio per il conducente		dB (A)	< 70	

Transpallet elettrico SU 20 con operatore a bordo.

Il transpallet elettrico con operatore a bordo STILL SU 20 è il mezzo ideale per ottenere un'elevata produttività, in modo particolare per il carico/scarico di autocarri e per il trasporto orizzontale di carichi pesanti fino a 2.000 kg. Con una larghezza massima inferiore a 800 mm e grazie ad un corpo macchina veramente contenuto si creano le condizioni migliori per la movimentazione ed il carico/scarico di pallets in modo trasversale e longitudinale.

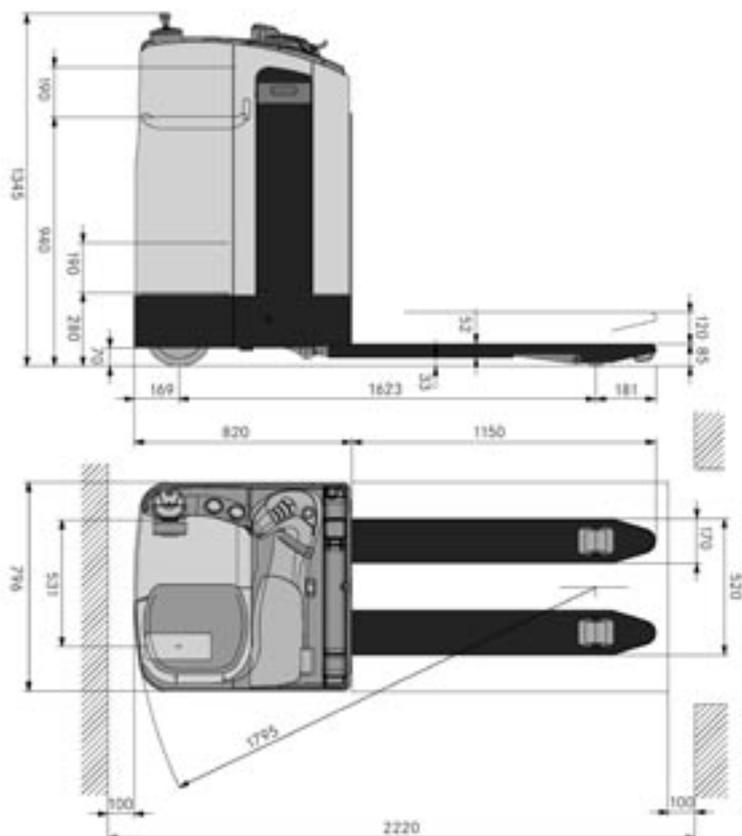
Posto di guida.

- Il posto di guida dell'operatore ha una conformazione ergonomica. Il sedile di forma anatomica consente la guida del mezzo sia in piedi che seduti.
- Elevato comfort di marcia grazie agli interni imbottiti e al vano portaoggetti integrato per riporre documenti e utensili di lavoro.
- La pedana antiscivolo, con ammortizzatori a gas, ed il sedile sono regolabili in altezza di 180 mm. Mediante un pulsante può essere così impostata la posizione di guida ideale per operatori di corporatura diversa.
- La maniglia ergonomica consente una sicura tenuta del conducente durante l'accelerazione e la frenatura del mezzo.

- Gli elementi di comando sono disposti in modo logico, a portata di mano e sono azionabili senza dover abbandonare l'impugnatura. L'impostazione della direzione di marcia e la regolazione della velocità avviene mediante un selettore a farfalla; i tasti integrati delle funzioni per i movimenti di sollevamento e discesa consentono di operare in modo sicuro e preciso.
- Un appoggio per il piede destro riduce l'affaticamento durante il trasporto su lunghi tragitti.
- Di serie indicatore di scarica batteria, contatore di esercizio e segnalatore codici anomalie.

Telaio.

- Ottima visibilità intorno al carrello e sulla punta delle forche grazie alla particolare tipologia costruttiva dello chassis con forme arrotondate.
- Robusta struttura in acciaio, resistente alla torsione, composta da parte motrice e gruppo di sollevamento.
- Un particolare elemento girevole (brevetto) consente l'accesso ideale ai componenti elettrici. L'elevata facilità di manutenzione riduce i costi ed i tempi di service.



- Movimentazione sicura grazie alla compensazione automatica di livello dei rulli. Nessuna torsione del telaio, costante aderenza dei rulli al suolo anche su pavimentazioni irregolari.
- Ottimale distribuzione del peso e ridotta pressione al suolo grazie all'esecuzione a 4 ruote; di fondamentale importanza per l'utilizzo del carrello su montacarichi.
- Gli elementi di attrito sulla punta delle forche (brevetto) consentono una sicura movimentazione delle merci (nessun pericolo di scivolamento).
- L'invito sulla punta delle forche agevola l'inforcamento trasversale del pallet e facilita il superamento di ostacoli (soglie, binari, etc.).

Sterzo.

- Sterzata a 180° con servosterzo elettrico dotato di dispositivo di protezione contro i contraccolpi. Con soli 4 giri e mezzo del volante, del diametro di soli 120 mm, si ottiene in modo rapido ed agevole una sterzata completa. Doppia sicurezza grazie al sistema di controllo elettronico costante.
- Il motore sterzo è protetto mediante un innesto a frizione contro i contraccolpi dovuti alla irregolarità della pavimentazione. Il motore è collegato alla ruota sterzante tramite un dispositivo ad ingranaggi diretti, a ridotta manutenzione.
- Riduzione automatica della velocità in curva. Ciò significa elevata sicurezza ed un comportamento di marcia ottimale.

Trazione.

- Un potente motore di trazione (2,0 kW), ad eccitazione separata, assicura un rapido spunto all'avvio e l'agevole percorrenza dei tratti in pendenza. Ottimale sfruttamento dell'energia ed elevato grado di efficacia grazie alla trasmissione a coppia conica.

Impianto idraulico.

- L'impianto idraulico è dotato di un potente motore pompa di 2,0 kW, con elevato grado di efficacia; l'attivazione delle funzioni avviene mediante i pulsanti collocati sulla consolle di comando.
- Il disinserimento automatico della pompa al raggiungimento della massima altezza di sollevamento protegge l'impianto idraulico contro il sovraccarico e consente di risparmiare energia e di ridurre la rumorosità.

Freno.

- Due sistemi frenanti indipendenti.
- Il sistema di frenatura elettronica in controcorrente avviene rilasciando il selettore a farfalla o invertendo la direzione di marcia e garantisce una frenatura dolce e senza usura dei ferodi. Con questo sistema, la trazione agisce da generatore, ricaricando la batteria.
- Freno elettromagnetico di stazionamento o di emergenza con comando a pedale. E' possibile l'avvio su pendenze senza l'arretramento incontrollato del carrello.
- Controllo automatico della frenata mediante sensore del carico. L'intensità di frenata viene regolata in funzione del peso del carico trasportato.

Batteria.

- Per l'impiego del carrello su più turni, la batteria viene sostituita mediante il particolare sistema di sollevamento (brevetto) e attraverso la rulliera laterale.
- Massima sicurezza grazie al doppio sistema di bloccaggio.

Equipaggiamenti supplementari.

- Forche con lunghezza e larghezza esterna speciali.
- Ruote di trazione in diverse esecuzioni.
- Rulli di carico in versione tandem.



Contatto

STILL ITALIA S.p.A.

Corso Europa 5

I-20020 Lainate (MI)

Telefono: +39 02 9357 6330

Telefax: +39 02 9357 0418

info@still.it

Per ulteriori informazioni visitare il sito:

www.still.it